

## 项目公示信息

项目名称：一种基于电液技术的复杂织物组织花色品种自动调节方法研究

完成单位：机电学院

完成人：马训鸣

项目简介：电液比例技术是将电信号按比例转换为液压功率的电液转换技术，可实现快的响应速度和控制精度。本项目研究对象是基于电液技术的复杂织物花色品种自动调节机理，是根据电液比例技术设计一类智能化、数字化、自动化的织机开口机构。与以往国内外传统的凸轮开口方法相比，本项目可根据不同织物组织，只需在计算机中改变设置参数即可，无需更换任何硬件机构，对综框的运动方式及轨迹可实现数字控制。实现复杂织物组织花色品种的自动调节。

主要知识产权目录(15 篇代表作及专利、计算机软件著作权等):

### 主要论文专著目录（限 15 条）

序号	论文专著名称	刊名	作者	年卷页码（xx 年 xx 卷 xx 页）	发表时间	通讯作者	第一作者
1	基于比例伺服技术的新 型数字开口研究	西安工程大学学报	马训鸣	2014, 2 期, 225-230	2014. 4		是
2	LabVIEW 与 Beckhoff PLC 控制的电液开口机构	机械与电子	谢志宴、马训鸣	2014 (8), 41-44	2014. 8	是	
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
...							

